

# FICHE TECHNIQUE

## Art. 3210



### DESCRIPTION

Gant de précision "TIG" ou "soudeur argon", en cuir fleur de caprin avec manchette longue. Ce gant protège la main contre une exposition à des températures élevées et d'autres sollicitations thermique et mécanique, tout en offrant un dextérité optimale et un confort élevé.

### CARACTERISTIQUES

- main en cuir fleur d'agneau supérieur
- manchette de 15 cm en croûte de bovin
- montage "fourchette" soigné
- coutures en fil de coton blanc
- ergonomie permettant un retrait rapide
- coloris : naturel (blanc/gris)

### TAILLES

9 et 10

### DOMAINES D'UTILISATION

Environnement sec présentant des sollicitations thermique et mécanique dangereuses que l'on trouve dans :

- sidérurgie/métallurgie
- industrie
- BTP
- montage/assemblage

### ENTRETIEN - STOCKAGE

- pas d'entretien préconisé, pas de date de péremption
- stockage dans son emballage d'origine, au sec, à température ambiante, et à l'abri du rayonnement solaire direct

### INFORMATIONS PRATIQUES

Tailles	Références	Conditionnement
9	3210 M	toutes tailles :
10	3210	- 150 paires par carton - par sachet de 12 paires



### CERTIFICATIONS



CAT II

conforme au Règlement (UE) 2016/425

EN 420:2003+A1:2009 : dextérité 5 (de 1 à 5)

EN 12477:2001+A1:2005 Type B

gant avec plus de dextérité mais moins de performances



EN 388:2016

2 : résistance à l'abrasion (de 0 à 4)

1 : résistance à la coupure (de 0 à 5)

2 : résistance à la déchirure (de 0 à 4)

1 : résistance à la perforation (de 0 à 4)

X : résistance à la coupure ISO 13997 (de A à F)



EN 407:2004

4 : comportement au feu (de 0 à 4)

1 : chaleur de contact (de 0 à 4)

X : chaleur convective (de 0 à 4)

X : chaleur radiante (de 0 à 4)

4 : petites projections de métal en fusion (de 0 à 4)

X : grosses projections de métal en fusion (de 0 à 4)